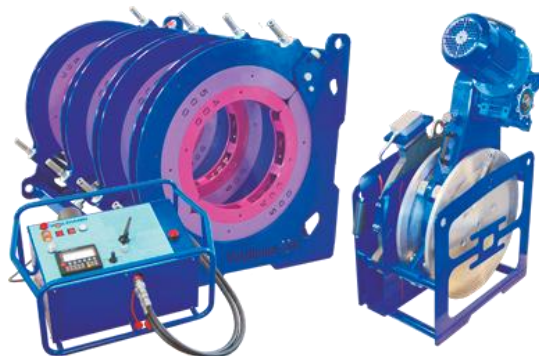


Сварочная машина с гидравлическим приводом ССПТ-630

Сварочная машина для контактно-стыковой сварки нагревательным элементом труб и соединительных деталей из полиэтилена диаметром от 315 до 630 мм. Для работы в полевых условиях и строительной площадке.



Описание сварочной машины:

Диаметры свариваемых труб сварочной машины: D 315 мм, 355 мм, 400мм, 450 мм, 500, 560, 630 мм.

Центратор четырехзажимный. Состоит из усиленной станины на котором крепятся два подвижных зажима (630 мм), которые приводятся в движение двумя гидроцилиндрами и двух неподвижных зажимов (630 мм). Для подключения к электрической маслостанции центратор снабжен 2-мя герметичными быстроразъемными соединениями.

Маслостанция электрическая с блоком управления. Предназначен для осуществления процесса давления сварки и охлаждения, сводит и разводит зажимы. Оснащен: манометр, регулятор давления, трехпозиционный джойстик, рукава высокого давления с герметичными быстроразъемными соединениями-2 шт. для подключения к центратору. Диапазон давления гидросистемы от 0 до 80 Бар, 380 В/2,2 кВт.

Торцеватель. Высоконадежная посадка торцующих дисков за счет системы крепления на валах аппарата для избегания случайных перемещений во время работы, удаление стружки наружу, 380 В/2,2 кВт.

Нагревательный элемент. Оснащен терморегулятором, обеспечивающим поддержание заданной температуры; антипригарным покрытием рабочих поверхностей, соединительным кабелем и сетевым штекером, выключателем «включено/выключено», температура регулируется от 180-230°C, 380 В/6,9 кВт.

Бокс. Для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцующего устройства.

Комплект вкладышей. Один комплект диаметра состоит из 8 полуколец.

Зажим для втулок под фланец. Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Кран-манипулятор. Устройство извлечения из зоны сварки торцующего устройства и нагревательного элемента. 220 В/1,2 кВт

Протоколер CNC. Для контроля параметров сварки, может быть использован на сварочных машинах с электрогидравлическим приводом, память 1 800 000 протоколов.

Комплект ЗиП. Гаечный ключ, отвертка.

Комплект документов. Технический паспорт, руководство по эксплуатации (нормы технологического режима процесса сварки труб из полиэтилена), гарантийный талон, упаковочный лист, сертификат о качестве.

Габариты и вес. Комплектация «Э» упаковывается в 3 места в объеме 3,1 м³ общим весом от 750 кг.

Рекомендуемая мощность генератора 15,8 кВт.

Комплектация сварочной машины

Сварочная машина ССПТ-630Э:

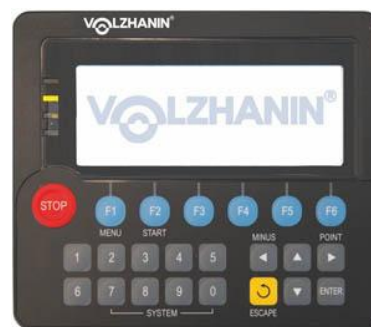
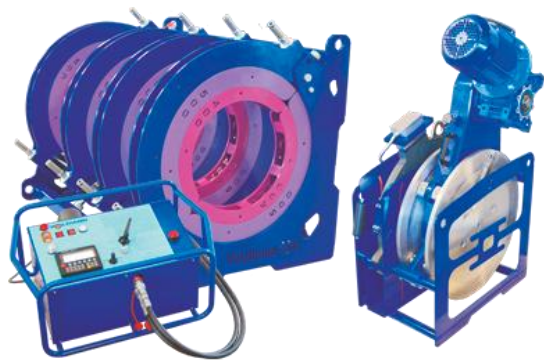
- 1.Центратор четырехзажимный
 - 2.Электрическая маслостанция
 - 3.Торцеватель с электроприводом
 - 4.Нагревательный элемент
 - 5.Бокс
 - 6.Комплект вкладышей: 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм
 - 7.Кран-манипулятор
 - 8.Комплект ЗиП
 - 9.Комплект документов
- Стоимость – 700.000,00 руб.**

Сварочная машина ССПТ-630Э с прибором протоколирования:

- 1.Центратор четырехзажимный
 - 2.Электрическая маслостанция с прибором протоколирования
 - 3.Торцеватель с электроприводом
 - 4.Нагревательный элемент под протоколер
 - 5.Бокс
 - 6.Комплект вкладышей: 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм
 - 7.Кран-манипулятор
 - 8.Комплект ЗиП
 - 9.Комплект документов
- Стоимость – 830.000,00 руб.**

Отдел продаж(843)515-69-40,525-42-05,525-57-26,296-43-24

Email: sintez-plast@mail.ru

**Дополнительные опции:**

1. **Зажим** для фланцев: d 630 мм – 50.000,00 руб.
2. Опорный ролик – 14.000,00 руб.
4. Запасные ножи торцевателя – 19.500,00 руб (за комплект)
5. Аттестация НАКС (Свидетельство) -12.000,00 руб.

* Все цены указаны с учетом НДС;

* Гарантия на производимое оборудование 18 месяцев;

* Комплектация сварочной машины может быть изменена по договоренности и в интересах заказчика;

* **В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ.**

Отдел продаж(843)515-69-40,525-42-05,525-57-26,296-43-24

Email: sintez-plast@mail.ru