

## ПОЛИЭТИЛЕН РЕ 2260М (601F7)

Является продуктом газофазной полимеризации этилена, в присутствии комплексных металлоорганических катализаторов.

Рецептура стабилизации: антацид, антиоксидант, термостабилизатор, процессинговая добавка, диспергатор.

Область применения: выдувное формование изделий объемом до 0,5 дм<sup>3</sup>.

Вид полиэтлена:

Химическое название:

Эмпирическая формула:

Технические условия:

**Полиэтилен высокой плотности (ПЭВП)**

**Гомополимер этилена**

**(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-)<sub>n</sub>**

**ТУ 2211-145-05766801-2008**

ПОКАЗАТЕЛЬ	Норма	Метод испытаний
1. Плотность (базового полимера), г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,958 – 0,962	ASTM D 1505
2. Показатель текучести расплава, г/10 мин, в пределах: - при 190°C и 5,0 кг - при 190°C и 2,16 кг	- 0,4– 0,9	ASTM D1238/L
3. Коэффициент соотношения ПТР: - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>5,0 кг</sub> - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>2,16 кг</sub>	- более 50	ASTM D 1238

### Дополнительные справочные показатели

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1. Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее:	1400	ASTM D 790
2. Ударная вязкость по Изоду при 23 °С, Дж/м, не менее	160	ASTM D 256

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Упаковывают в полиэтиленовые мешки (масса нетто мешка (25,00±0,25) кг) и пакетируют на плоских поддонах с помощью термоусадочной пленки. Масса брутто пакета не более 2 т.  
Допускается упаковка полиэтилена в мягкие контейнеры (биг-беги) вместимостью от 400 до 1000 кг.  
По согласованию с потребителем допускается загрузка гранул полиэтилена в неупакованном виде в вагоны для гранулированных полимерных материалов и автодорожные полимеровозы, а также мешками в железнодорожных вагонах.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:**

Полиэтилен хранят в закрытом сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см и от нагревательных приборов не менее чем на 1 м, при температуре не выше 30 °С, относительной влажности - не более 80 %.

Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее 12 ч в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.