

**ПОЛИЭТИЛЕН РЕ 6752Е (516Н5)**

Является продуктом газофазной полимеризации этилена, в присутствии комплексных металлоорганических катализаторов.

Рецептура стабилизации: антациды, антиоксидант, термостабилизатор, процессинговая добавка, диспергатор, углерод технический.

Область применения: саженаполненный компаунд для производства безнапорных и дренажных труб.

Вид полиэтлена:

Химическое название:

Эмпирическая Формула:

Технические условия:

**Полиэтилен высокой плотности (ПЭВП)**

**Сополимер этилена с гексеном-1**

**(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-)<sub>n</sub>**

**ТУ 2211-145-05766801-2008**

ПОКАЗАТЕЛЬ	Норма	Метод испытаний
1. Плотность (базового полимера), г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,949 – 0,953	ASTM D 1505
2. Показатель текучести расплава, г/10 мин, в пределах: - при 190°С и 5,0 кг - при 190°С и 2,16 кг	0,4 - 0,6 -	ASTM D1238/L
3. Коэффициент соотношения ПТР: - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>5,0 кг</sub> - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>2,16 кг</sub>	не менее 18 -	ASTM D 1238

**Дополнительные справочные показатели**

Показатели качества будут включены после проведения квалификационных испытаний.

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Упаковывают в полиэтиленовые мешки (масса нетто мешка (25,00±0,25) кг) и пакетируют на плоских поддонах с помощью термоусадочной пленки. Масса брутто пакета не более 2 т.  
Допускается упаковка полиэтилена в мягкие контейнеры (биг-беги) вместимостью от 400 до 1000 кг.  
По согласованию с потребителем допускается загрузка гранул полиэтилена в неупакованном виде в вагоны для гранулированных полимерных материалов и автодорожные полимеровозы, а также мешками в железнодорожных вагонах.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:**

Полиэтилен хранят в закрытом сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см и от нагревательных приборов не менее чем на 1 м, при температуре не выше 30 °С, относительной влажности - не более 80 %.

Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее 12 ч в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.