ООО «СП»Групп 8(800)2004494, (843) 525-57-26,515-69-40,525-42-05

E-mail: <u>sintez-plast@mail.ru</u> ИНН 1660183602 WWW.SINTEZPLAST.RU





Установки для стыковой сварки п/э труб д 63-1600 с рабочим давлением свариваемых труб от PN4 до PN20.

| | Прайс-лист 26.0 | 8.2021 г. |
|--------------|--|--------------|
| Модель | Диаметр свариваемых труб (мм), базовая комплектация | Стоимость |
| -,, | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб ϕ 63-160 мм. В комплекте: четырехзажимный | руб.) с НДС |
| ССПТ-160 М | центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с | 177 000 |
| | ручным приводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной | |
| | температуры, футляр для нагревательного элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø 63, 90,110 мм. | |
| | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 63-160 мм. В комплекте: четырехзажимный | 220 000 |
| ССПТ-160 МЭ | центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с | |
| | элетроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной | |
| | температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø 63, 90,110 мм. | |
| | Пемпературы, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей. $0.5, 90, 110$ мм. Для стыковой сварки полиэтиленовых труб $0.63-160$ мм. В комплекте: четырехзажимный | 263 000 |
| | центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с | |
| | распредплощадкой, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент с | |
| ССПТ-160 Э | электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента | |
| | и торцующего устройства, комплект вкладышей: \emptyset 63, 90,110 мм.,зажим для втулок д40- | |
| | 160.Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | |
| | Поо. возможность сварки в полуавтоматическом режиме. Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 63-160 мм. В комплекте: четырехзажимный | + |
| ССПТ-160 ЭП | для стыковой сварки полиэтиленовых труо 65-100 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором | |
| | центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с приоором протоколирования, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент под | 450 000 |
| (протоколер) | протоколирования, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцующего устройства, комплект | |
| (протоколер) | вкладышей: Ø 63, 90,110 мм., зажим для втулок д40-160. Возможность сварки в | |
| | вкладышей. 60 63, 90,110 мм.,зажим для втулок д40-100. возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | |
| | Полуавтоматическом режиме. Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный | 332 000 |
| | центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с | |
| ССПТ-225 М | ручным приводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной | |
| CCII 1-225 M | температуры, футляр для нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø 90, 110, 160 | |
| | мм. зажим для втулок д63-225 | |
| ССПТ-225 МЭ | мм. зажим для втулок доз-225 \mathbb{Z} Для стыковой сварки полиэтиленовых труб \emptyset 63-225 мм. \mathbb{Z} комплекте: четырехзажимный | 356 000 |
| | центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с | |
| | электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной | |
| | температуры, футляр для нагревательного элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø | |
| | | |
| | 90, 110, 160 мм. зажим для втулок д63-225. | |
| | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный | |
| | центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с | 420,000 |
| ССПТ-225 Э | распредплощадкой, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент с | 420 000 |
| | электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцующего устройства, комплект вкладышей: Ø 90,110,160 мм.,зажим для втулок д63- | |
| | | |
| | 225.Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | |
| | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный | |
| ССПТ 225 ОП | центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором | |
| ССПТ-225 ЭП | протоколирования, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, под протоколер, футляр для | 608 000 |
| (протоколер) | | |
| | нагревательного элемента и торцующего устройства, комплект вкладышей: Ø 90,110,160 | |
| | мм.,зажим для втулок д63-225.Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | |
| | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб $\not 0$ 110-315 мм В комплекте: | 489 000 |
| ООПТ 31535 | четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, | |
| ССПТ-315 М | торцеватель с ручным приводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием | |
| | заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø 110, | |
| | 160, 225 мм. | <u> </u> |
| Отдел про | даж(843)515-69-40,525-42-05,525-57-26,8(987)296-43-24 Email: <u>sintez-plast@</u> | mail.ru |
| | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 110-315 мм. В комплекте: четырехзажимный | |
| | | 522 000 |
| | т пентратор с гилравническим приволом пучной гилравнический насос топператель с | 3/// 111111 |
| ССПТ-315 МЭ | центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной | 522 000 |

| | Ó 110, 160, 225.мм. зажим для втулок д75-315. | |
|-----------------------------|--|----------|
| | | |
| ССПТ-315 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 110-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225.мм. зажим для втулок д75-315. | 583 000 |
| ССПТ-315 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 110-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцующего устройства, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225.мм. зажим для втулок д75-315Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 770 000 |
| ССПТ-400МЭ | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб \acute{O} 225-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: \acute{O} 160,180,200,225,250,280, 315,355 мм. | 656 000 |
| ССПТ-400 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 225-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 160,180,200,225,250,280, 315,355 мм. | 760 000 |
| ССПТ-400 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 110-315 мм. Отводов, тройников, втулок под фланец д160-400. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с элетроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцующего устройства, комплект вкладышей: Ø 160,180,200,225,250,280, 315,355 мм Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 945 000 |
| ССПТ-500 МЭ | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб \acute{O} 315-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: \acute{O} 225,250,280, 315,355,400,450 мм. Кран-манипулятор | 729 000 |
| ССПТ-500 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 315-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225,250,280, 315,355,400,450 мм. Кранманипулятор | 875 000 |
| ССПТ-500 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 315-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225,250,280, 315,355,400,450 мм. Кран-манипулятор | 1060 000 |
| ССПТ-630 МЭ | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 400-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø 315,355,400,450,500,560 мм. Кран-манипулятор | 949 000 |
| ССПТ-630 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 400-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя,, комплект вкладышей: Ø 315,355,400,450,500,560 мм. Кран-манипулятор | 1019 000 |
| ССПТ-630 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 400-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315,355,400,450,500,560 мм. Кран-манипулятор | 1200000 |
| ССПТ-800 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 630-800 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик,, комплект вкладышей: Ø 450,500,560,630, 710 мм. | 1970 000 |

| ССПТ-800 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб \acute{O} 630-800 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: : \acute{O} 450,500,560,630, 710 мм. Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 2155000 |
|---|--|------------|
| ССПТ-1000 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 710-1000 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик,, комплект вкладышей: Ø 630,710, 800,900мм. | 2 408 000 |
| ССПТ-1000 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 710-1000 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: : Ø 630,710, 800,900мм Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 2590 000 |
| ССПТ-1200 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 800-1200мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 710,800,900, 1000 мм. | 3130 000 |
| ССПТ-1200 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 800-1200мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: : Ø 710,800,900, 1000 мм. Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 3310000 |
| ССПТ-1600 Э | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 1000-1600мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с распредплощадкой, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 1200,1400 мм. | 5670 000 |
| ССПТ-1600 ЭП (протоколер) | Для стыковой сварки полиэтиленовых труб Ø 1000-1600мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с прибором протоколирования, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент под протоколер, футляр для нагревательного элемента и торцевателя, опорный ролик, комплект вкладышей: : Ø 1200,1400 мм Возможность сварки в полуавтоматическом режиме. | 5838000 |
| Дополнитель ные опции не входящие в комплект; | Доп.вкладыши,ножи,опорные ролики,кран-манипулятор,зажим для втулок,Атестация НАКС | По запросу |
| тт | , , | |

Доставка возможна авто и ж/д транспортом до склада покупателя или транспортной компанией. Предлагаем Полиэтиленовые трубы д 20-1200 для водоснабжения и газификации.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

Отдел продаж:

(843) 525-57-26, 515-69-40, 525-42-05, 8(987)296-43-24

Email: sintez-plast@mail.ru www.sintezplast.ru



