

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|-------------------------------|---|-------------|-------|-----|-------------|-------------|------|-------------|--------|-----|--------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acetaldehyde <u>Уксусный альдегид, ацетальдегид</u> | CH ₃ -CHO | | 40 %, водный раствор | 20 40 60 80 100 120 140 | - ○ | - | - | + ○ | + ○ | - | + ○ | + ○ | - | + ○ | + ○ |
| Acetaldehyde <u>Уксусный альдегид, ацетальдегид</u> | CH ₃ -CHO | 21 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + ○ | ○ | - | + ○ | ○ | - | - | ○ |
| Acetic acid <u>Уксусная кислота</u> | CH ₃ COOH | | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + ○ | + | - | + + + | + + + | + | + ○ | ○ | - | ○ | ○ |
| Acetic acid <u>Уксусная кислота</u> | CH ₃ COOH | 118 | технически чистый, ледомерный | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | + + ○ | + + ○ | + | + ○ | - | - | ○ | ○ |
| Acetic acid anhydride <u>Ангидрид уксусной кислоты</u> | (CH ₃ -CO) ₂ O | 139 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + ○ | + ○ | - | ○ | - | - | - | + |
| Acetic acid ethyl ester <u>Этиловый эфир уксусной кислоты</u> | CH ₃ COOC ₂ H ₅ | 77 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + + | + + | + | + | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Acetic acid isobutyl ester <u>Изобутиловый эфир уксусной кислоты</u> | (CH ₂) ₂ -CH-(CH ₂) ₂ -CO ₂ H | 117 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + + | + + | + | + | - | - | - | + |
| Acetone <u>Ацетон</u> | CH ₃ -CO-CH ₃ | | до 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | ○ | + + + | + + ○ | ○ | + + + | ○ | ○ | - ○ | ○ |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|--------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acetone <u>Ацетон</u> | CH ₃ -CO-CH ₃ | 56 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | + | - | - | - | ○ |
| Acetonitrile <u>Ацетонитрил</u> | CH ₃ CN | 82 | 100 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | ○ | ○ |
| Acetophenone <u>Ацетофенон</u> | CH ₃ -CO-C ₆ H ₅ | 202 | 100 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | - | + | - | - | - | + |
| Acrylic acid methyl ester <u>Метилловый эфир акриловой кислоты</u> | CH ₂ =CHCOOCH ₃ | 80 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | - | ○ | ○ | | | | |
| Acrylicethyl <u>Акрилоцетил</u> | CH ₂ =COOC ₂ H ₅ | 100 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | - | ○ | ○ | - | - | ○ | ○ |
| Acrylonitrile <u>Акрилонитрил</u> | CH ₂ =CH-CN | 77 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | + | ○ | - | + | ○ |
| Adipic acid <u>Адипиновая кислота</u> | HOOC-(CH ₂) ₄ -COOH | Fr., 153 | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Allyl alcohol <u>Аллиловый спирт</u> | H ₂ C=CH-CH ₂ -OH | 97 | 96 % | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | ○ | - | + | + | | + | ○ | + | ○ | + |
| Aluminium salts, aqueous, inorganic <u>Соли алюминия, водные, неорганические</u> | AlCl ₃ , Al(NO ₃) ₃ , Al(OH) ₃ , Al(SO ₄) ₃ | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | | + | | | | + | | | | | |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|--------------------------------|---|-------------|--------|-----|-------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ammonia <u>Аммиак</u> | NH ₃ | -33 | газообразный технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | - | - | + + + | + + + | + + + | + | + O | + + | + + | + + |
| Ammonium acetate <u>Ацетат аммония</u> | CH ₃ COONH ₄ | | водный, все | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O | + + | O | + + | + + | + + | + + | + + | + O | + O | + + |
| Ammonium persulphate <u>Персульфат аммиака</u> | (NH ₄) ₂ S ₂ O ₈ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O | + O | | + + | O | + + | + + | + + | O | + + | + + |
| Amonium salts, aqueous, inorganic <u>Соли аммиака, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | + + | | + + | + + | + + | + + | + + | + + | + + | + + |
| Amyl acetate <u>Амилацетат</u> | CH ₃ (CH ₂) ₄ -COOCH ₃ | 141 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + + + | O O | + O | O | - | - | - | - |
| Amyl alcohol <u>Амиловый спирт</u> | CH ₃ (CH ₂) ₃ -CH ₂ -OH | 137 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O | - | - | + + + | + + | + + | + + | O | + + | + + | O |
| Aniline <u>Анилин</u> | C ₆ H ₅ NH ₂ | 182 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + O | + O | + - | + + | O O | - O | - | - |
| Antimony trichloride <u>Трихлорид сурьмы</u> | SbCl ₃ | | 90 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + | + + | - | + + | + + | + + | + + | + + | - | + + | + + |
| Aqua regia <u>Царская водка</u> | HNO ₃ +HCl | | различное соотношение | 20 40 60 80 100 120 140 | + O | + + | - | - | - | O | - | O | - | - | O |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Arsenic acid <u>Мышьяковая кислота</u> | H ₃ AsO ₄ | | 80 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Barium salts, aqueous, inorganic <u>Соли бария, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Beer <u>Пиво</u> | | | коммерчески стандартный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Benzaldehyde <u>Бензальдегид</u> | C ₆ H ₅ -CHO | 180 | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O O + + + | + O O + + + + | + + O O + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | O - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Benzene <u>Бензол</u> | C ₆ H ₆ | 80 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | O O O O O O O | O - - - - - - | + - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | O - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Benzene sulfonic acid <u>Бензол сульфоновая кислота</u> | C ₆ H ₅ SO ₃ H | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + O O + + + | + + O O + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Benzine (Gasoline) <u>Бензин</u> | C ₅ H ₁₂ ... C ₁₂ H ₂₆ | 80-130 | без этиловых и ароматических элементов | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | O + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | O - - - - - - |
| Benzoic acid <u>Бензойная кислота</u> | C ₆ H ₅ -COOH | Fr., 122 | водный, все | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Benzyl alcohol <u>Бензиловый спирт</u> | C ₆ H ₅ -CH ₂ -OH | 206 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | O - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O O + + + | + + O O + + + | + + O O + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | O + + + + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM | | |
|---|---|-------------------|---------------------------------------|-----|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Beryllium salts, aqueous, Inorganic <u>Соли бериллия, водные, неорганические</u> | | | | 20 | + | + | | | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 40 | + | + | | | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 60 | + | + | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| | | | | 80 | | + | | | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| | | | | 100 | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + |
| | | | | 120 | | | | | | | | + | + | + | + | + | + |
| | | | | 140 | | | | | | | | | + | + | + | + | + |
| Borax <u>Бура (тетраборноокислый натрий)</u> | Na ₂ B ₄ O ₇ | | водный, все | 20 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 40 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 60 | ○ | + | | + | + | + | + | + | + | + | + | ○ | |
| | | | | 80 | | + | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 100 | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 120 | | | | | | | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 140 | | | | | | | | + | + | + | + | + | |
| Boric acid <u>Борная кислота</u> | H ₃ BO ₃ | | все, водный | 20 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 40 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 60 | ○ | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 80 | | + | | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 100 | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 120 | | | | | | | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | + | + | + | + | | |
| Brine, containing chlorine <u>Соляной раствор, содержащий хлор</u> | NaCl-Cl ₂ | | без давления с gfk-усилением до 95 °с | 20 | + | + | - | + | ○ | + | ○ | + | ○ | ○ | ○ | | |
| | | | | 40 | + | + | | | | | | | | | | | |
| | | | | 60 | + | + | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | + | | | | | | ○ | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |
| Bromine water <u>Бромная вода</u> | Br-H ₂ O | | насыщенный, водный | 20 | + | ○ | - | - | - | + | - | + | - | - | - | | |
| | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 60 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |
| Butadiene <u>Бутадиен</u> | H ₂ C=CH-CH=CH ₂ | -4 | технически чистый | 20 | + | + | - | ○ | ○ | + | - | + | ○ | - | - | | |
| | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 60 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |
| Butane <u>Бутан</u> | C ₄ H ₁₀ | 0 | технически чистый | 20 | + | + | + | + | + | + | - | + | ○ | ○ | ○ | | |
| | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 60 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |
| Butanediol <u>Бутандиол</u> | HO-(CH ₂) ₄ -OH | 230 | водный, 10 % | 20 | + | + | - | + | + | | + | + | + | ○ | + | | |
| | | | | 40 | ○ | + | | + | + | | + | + | + | - | + | | |
| | | | | 60 | | | | + | + | | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |
| Butanol <u>Бутанол</u> | C ₄ H ₉ OH | 117 | технически чистый | 20 | + | - | - | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 40 | + | | | + | + | + | + | ○ | + | + | + | | |
| | | | | 60 | ○ | | | + | ○ | + | + | - | + | ○ | + | | |
| | | | | 80 | | | | | - | + | + | | | | + | | |
| | | | | 100 | | | | | | | ○ | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | | |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|---|-------------------|--------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Butyl acetate <u>Бутилацетат</u> | $\text{CH}_3\text{COO}(\text{CH}_2)_3\text{CH}_2\text{CH}_3$ | 126 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | ○ | + | + | ○ | - | - | ○ |
| Butyl phenol, p-tertiary <u>Фенол бутила, p-tertiary</u> | $(\text{CH}_3)_3\text{C}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{OH}$ | 237 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | ○ | - | ○ | + | + | - | ○ | - | - | - |
| Butylene glycol <u>Бутиленгликоль</u> | $\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2-\text{OH}$ | 235 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | + | ○ |
| Butylene liquid <u>Жидкий бутилен</u> | C_4H_8 | 51 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | | | - | - | + | ○ | + | + | + | ○ |
| Butyric acid <u>Масляная кислота</u> | $\text{CH}_3-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COOH}$ | 163 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | ○ | ○ | - | ○ | ○ |
| Cadmium salts, aqueous, inorganic <u>Соли кадмия, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | | + | + | | | |
| Caesium salts, aqueous, inorganic <u>Соли цезия, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Calcium acetate <u>Ацетат кальция</u> | $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Calcium hydroxid <u>Гидроксид кальция</u> | $\text{Ca}(\text{OH})_2$ | 100 | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | | + | + | ○ | + | + | + | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM | |
|--|---------------------------------------|-------------------|------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Calcium lactate <u>Лактат кальция</u> | (CH ₃ COO) ₂ Ca | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Calcium salts, aqueous, inorganic <u>Соли кальция, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Carbon dioxide <u>Углекислый газ (диоксид углерода)</u> | CO ₂ | | технически чистый, безводный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Carbon tetrachloride <u>Четырёххлористый углерод</u> | CCl ₄ | 77 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Carbonic acid <u>Углеродистая кислота</u> | H ₂ CO ₃ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Caro's acid <u>Кислота Caro</u> | H ₂ SO ₅ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | O O O O O O O | | | | - - - - - - - | + + + + + + + | | | | | |
| Caustic potash solution (potassium hydroxide) <u>Раствор едкого кали (гидроокись калия)</u> | KOH | 131 | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O O O O O | O O O O O O O | | + + + + + + + | + + O O O O O | - - - - - - - | + + + + + + + | - - - - - - - | O O O O O O O | O O O O O O O | + + O O O O O | + + O O O O O |
| Caustic soda solution <u>Раствор едкого натра</u> | NaOH | | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | O - - - - - - | | + + + + + + + | + + O O O O O | - - - - - - - | + + + + + + + | - - - - - - - | O O O O O O O | - - - - - - - | + + O O O O O | + + O O O O O |
| Chloric acid <u>Хлорноватая кислота</u> | HClO ₃ | | 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|---------------------------------------|-------------------|--|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chloric acid <u>Хлорноватая кислота</u> | HClO ₃ | | 20 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | ○ | - | + | ○ | + | - | - | + |
| Chlorine <u>Хлор</u> | Cl ₂ | | влажный, 97%, газообразный | 20 40 60 80 100 120 140 | - | + | - | - | - | - | - | + | - | - | ○ |
| Chlorine <u>Хлор</u> | Cl ₂ | | жидкий, технически чистый, в виде «труба в трубе» | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | + | - | ○ | - | - | - |
| Chlorine <u>Хлор</u> | Cl ₂ | | безводный, технически чистый, в виде «труба в трубе» | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | - | + | ○ | + | - | - | ○ |
| Chlorine water <u>Хлорная вода</u> | Cl ₂ -H ₂ O | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | + | - | ○ | - |
| Chloroacetic acid, mono <u>Монохлоруксусная кислота</u> | ClCH ₂ COOH | | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | ○ |
| Chloroacetic acid, mono <u>Монохлоруксусная кислота</u> | ClCH ₂ COOH | 188 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | ○ |
| Chlorobenzene <u>Хлорбензол</u> | C ₆ H ₅ Cl | 132 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | + | - | - | - | - | ○ |
| Chloroethanol <u>Хлорэтанол</u> | ClCH ₂ -CH ₂ OH | 129 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | ○ |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|-----------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chlorosulphonic acid <u>Хлорсульфоновая кислота</u> | ClSO ₃ H | 158 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | - | - | ○ | - | - | - | - | - |
| Chromic acid <u>Хромовая кислота</u> | CrO ₃ H ₂ O | | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | ○ | - | ○ | ○ | + | + | - | - | ○ | |
| Chromic acid + sulphuric acid + water <u>Хромовая кислота + серная кислота + вода</u> | CrO ₃ H ₂ SO ₄ H ₂ O | | 50 г 15 г 35 г | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | - | - | + | ○ | + | - | - | ○ |
| Chromium (II) -salts, aqueous, inorganic <u>Соли хрома (II), водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | | | + | | | | | |
| Compressed air, containing oil <u>Сжатый воздух, содержащий масло</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | ○ | + | - | + | + | + | + |
| Copper salts, aqueous, inorganic <u>Соли меди, водные неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Cresol <u>Крезол</u> | HO-C ₆ H ₄ -CH ₃ | | холодный насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | + | + | + | ○ | + | ○ | - | ○ |
| Crotonic aldehyde <u>Кротоновый альдегид</u> | CH ₃ -CH=CH-CHO | 102 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Cyclohexane <u>Циклогексан</u> | C ₆ H ₁₂ | 81 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | - | + | + | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cyclohexanol <u>Циклогексанол</u> | C ₆ H ₁₂ O | 161 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Cyclohexanone <u>Циклогексанон</u> | C ₆ H ₁₀ O | 155 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Dextrine <u>Декстрин</u> | (C ₆ H ₁₀ O ₅) _n | | коммерчески стандартный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Di isobutyl ketone <u>Диизобутил кетон</u> | [(CH ₃) ₂ CHCH ₂] ₂ C O | 124 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Dibrombenzene <u>Дибромбензол</u> | C ₆ H ₅ Br ₂ | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | ○ + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Dibutyl ether <u>Дибутил эфир</u> | C ₄ H ₉ OC ₄ H ₉ | 142 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | - + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ |
| Dibutyl phthalate <u>Дибутил фталат</u> | C ₆ H ₄ (COOC ₄ H ₉) ₂ | 340 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Dichloroacetic acid <u>Дихлоруксусная кислота</u> | Cl ₂ CHCOOH | | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + ○ ○ ○ ○ ○ | - - - - - - - | - - - - - - - | + + ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | + + + + + + + | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ |
| Dichloroacetic acid <u>Дихлоруксусная кислота</u> | Cl ₂ CHCOOH | 194 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + ○ ○ ○ ○ ○ | - - - - - - - | - - - - - - - | + + ○ ○ ○ ○ ○ | + + + + + + + | + + + + + + + | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dichloroacetic acid methyl ester <u>Метилвый эфир дихлоруксусной кислоты</u> | Cl ₂ CHCOOCH ₃ | 143 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | ○ | + | - | - | - | + |
| Dichlorobenzene <u>Дихлорбензол</u> | C ₆ H ₄ Cl ₂ | 180 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | + | ○ | + | ○ | ○ | ○ |
| Dichloroethylene <u>Дихлорэтилен</u> | ClCH=CHCl | 60 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | + | - | ○ | - | - | - |
| Diesel oil <u>Дизельное топливо</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | ○ | + | - | + | + | ○ | ○ |
| Diethyl ether <u>Диэтиловый эфир</u> | H ₅ C ₂ -O-C ₂ H ₅ | 35 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Diethylamine <u>Диэтиламин</u> | (C ₂ H ₅) ₂ NH | 56 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | - |
| Dimethyl formamide <u>Диметил формамид</u> | (CH ₃) ₂ CHNO | 153 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | ○ | - | ○ | + | + |
| Dimethylamine <u>Диметиламин</u> | (CH ₃) ₂ NH | 7 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | - | - | ○ | - | - | - | - |
| Dioxane <u>Диоксан</u> | C ₄ H ₈ O ₂ | 101 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | ○ | - | ○ | - | ○ | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ethanolamine <u>Этаноламин</u> | C ₂ H ₇ NO | | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | ○ | + | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Ethyl alcohol (Ethnause) <u>Этиловый спирт (Ethnause)</u> | CH ₃ -CH ₂ -OH | 78 | технически чистый, 96 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | + | + | + | + | + | ○ | + | + |
| Ethyl benzene <u>Бензол этила</u> | C ₆ H ₅ -CH ₂ CH ₃ | 136 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | ○ | - | + | - | - | - |
| Ethyl chloride <u>Хлорид этила</u> | C ₂ H ₅ Cl | 12 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | - | - |
| Ethyl ether <u>Эфир этила</u> | CH ₃ CH ₂ -O-CH ₂ CH ₃ | 35 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | ○ | + | - | - | - | - | - |
| Ethylene diamine <u>Этилендиамин</u> | H ₂ N-CH ₂ -CH ₂ -NH ₂ | 117 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | + | + | ○ | + | ○ | + | + | ○ |
| Ethylene glycol <u>Этиленгликоль</u> | HO-CH ₂ -CH ₂ -OH | 198 | < 50 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | ○ | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Ethylene glycol <u>Этиленгликоль</u> | HO-CH ₂ -CH ₂ -OH | 198 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Ethylenediamine-tetraacetic acid (EDTA) <u>Этилендиамин-тетрауксусной кислоты (ЭДТА)</u> | C ₁₀ H ₁₆ N ₂ O ₈ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | | | | + | + | + | + | | | | |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|---------------------------------|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fluorine <u>Фтор</u> | F ₂ | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Fluorosilicic acid <u>Фторкремниевая кислота</u> | H ₂ SiF ₆ | | 32 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | ○ | ○ | ○ | + |
| Formaldehyde <u>Формальдегид</u> | HCHO | | 40 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Formamide <u>Формаид</u> | HCONH ₂ | 210 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | | + | ○ | + | + | |
| Formic acid <u>Муравьиная кислота</u> | HCOOH | | d 25 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | | | | |
| Formic acid <u>Муравьиная кислота</u> | HCOOH | | до 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | ○ | + | + | + | + | + | - | + | + |
| Formic acid <u>Муравьиная кислота</u> | HCOOH | 101 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | + | + | - | + | + |
| Frigen 12 (Freon 12) <u>Фриген 12 (Фреон 12)</u> | CCl ₂ F ₂ | -30 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | - | - | ○ | ○ | ○ | ○ | + | ○ |
| Fuel oil <u>Топочный мазут</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | ○ | + | - | + | + | ○ | ○ |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Furfuryl alcohol <u>Фурфуриловый спирт</u> | C ₅ H ₆ O ₂ | 171 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | ○ | - | - | ○ | ○ |
| Gelatin <u>Желатин</u> | | | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Glucose <u>Глюкоза</u> | C ₆ H ₁₂ O ₆ | Fr., 148 | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Glycerol <u>Глицерин</u> | HO-CH ₂ -CH(OH)-CH ₂ OH | 290 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Glycin <u>Глицин</u> | NH ₂ -CH ₂ -COOH | Fr., 233 | 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | | + | + | + | + |
| Glycolic acid <u>Гликолевая кислота</u> | HO-CH ₂ -COOH | Fr., 80 | 37 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | | + | + | + | | + | + | + | + |
| Heptane <u>Гептан</u> | C ₇ H ₁₆ | 98 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | ○ | + | - | + | + | - | ○ |
| Hexane <u>Гексан</u> | C ₆ H ₁₄ | 69 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | ○ | + | - | + | + | - | ○ |
| Hydrazine hydrate <u>Гидразиновый гидрат</u> | H ₂ N-NH ₂ -H ₂ O | 113 | водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | - | + | ○ | - | - | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|-------------------------------|-------------------|---------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydrochloric acid <u>Соляная кислота</u> | HCl | | до 30 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + O O - - - - | + + + + + + + | + + O O + + + | + + O O + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + O - - + + + |
| Hydrochloric acid <u>Соляная кислота</u> | HCl | | 38 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + O + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | O + + + + + + | + + + + + + + | + + O O + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + |
| Hydrocyanic acid <u>Циановодородная кислота</u> | HCN | 26 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + O O + + + | + + O O + + + | + + - - - - - | O O - - - - - | O O - - - - - | + O + + + + + |
| Hydrofluoric acid <u>Плавиковая (гидрофтористая, фторводородная) кислота</u> | HF | | 40 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + O O + + + + | - - - - - - - | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - + O + + + + | + + O + + + + | + + O + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O + + + + |
| Hydrogen <u>Водород</u> | H ₂ | -25 3 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + - + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Hydrogen chloride <u>Хлористый водород</u> | HCl | -85 | технически чистый, газообразный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | O O - - - - - | O O - - - - - | O O - - - - - |
| Hydrogen peroxide <u>Перекись водорода</u> | H ₂ O ₂ | 105 | 30 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | O O + + + + + | O O + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + |
| Hydrogen peroxide <u>Перекись водорода</u> | H ₂ O ₂ | 139 | 90 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | O + + + + + + | + + + + + + + | - O + + + + + | O O + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | O O + + + + + |
| Hydrogen sulphide <u>Сероводород (Водородный сульфид)</u> | H ₂ S | | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | -- - - - - - - | + - - - - - - | + + O - + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|--------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydrogen sulphide <u>Сероводород</u> <u>(Водородный сульфид)</u> | H ₂ S | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | | + + O + + + + | + + + + + + + | + - + + + + + | + + O - - - - | + + O - - - - | + O - - - - - | - - - - - - - | + O O O O O O + |
| Hydroquinone <u>Гидрохинон</u> | C ₆ H ₄ (OH) ₂ | | 30 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Iodine-potassium iodide solution (Lugol's solution) <u>Раствор йодида калия</u> <u>иода (раствор Lugol's)</u> | I-KI | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | - - - - - - - | | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Iron salts, aqueous, inorganic <u>Железные соли, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Isooctane <u>Изооктан</u> | (CH ₃) ₃ -C-CH ₂ -CH-(CH ₃) ₂ | 99 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Isopropyl alcohol (ESC) <u>Изопропиловый спирт</u> <u>(ESC)</u> | (CH ₃) ₂ -CH-OH | 82 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | - - - - - - - | | + + O O + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Isopropyl ether <u>Изопропиловый эфир</u> | (CH ₃) ₂ -CH-O-CH-(CH ₃) ₂ | 68 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - - - - - - - | - - - - - - - | | O O + + + + + | O O + + + + + | O O + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - |
| Lactic acid <u>Молочная кислота</u> | CH ₃ CH(OH)COOH | | 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + O - + + + + | + + + + + + + | + O - + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + O O O O O O + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | O O O O O O + |
| Lead acetate <u>Ацетат свинца</u> | Pb(CH ₃ COO) ₂ | | водный, насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|------------------------|-------------------|-----------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lead salts, aqueous, inorganic <u>Свинцовые соли, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Linseed oil <u>Льняное масло</u> | | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | | | + | + | + | + | + | + | ○ | + |
| Lithium salts, aqueous, inorganic <u>Литиевые соли, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | | + | + |
| Magnesium salts, aqueous, inorganic <u>Соли магния, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Maleic acid <u>Малеиновая кислота</u> | (CH-COOH) ₂ | Fr., 131 | холодный насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | - | - |
| Mercury <u>Ртуть</u> | Hg | 357 | без примесей | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Mercury salts <u>Ртутные соли</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | ○ | ○ | ○ |
| Methane (natural gas) <u>Метан (природный газ)</u> | CH ₄ | -16 1 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | | + | + | - | - |
| Methanol <u>Метанол</u> | CH ₃ OH | 65 | все | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | + | ○ | + | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|---|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Methyl acetate <u>Метилацетат</u> | CH ₃ COOCH ₃ | 56 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | + | - | - | - | - |
| Methyl amine <u>Метиламин</u> | CH ₃ NH ₂ | -6 | 32 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | O | - | - | + | + | -- | + | - | - | + | + |
| Methyl bromide <u>Бромид метила</u> | CH ₃ Br | 4 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | O | - | + | - | O | - | - | O |
| Methyl ethyl ketone <u>Метилэтилкетон</u> | CH ₃ COC ₂ H ₅ | 80 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | + | - | - | - | - |
| Methyl isobutyl ketone <u>Метилизобутилкетон</u> | C ₆ H ₁₂ O | 116 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | + | - | - | - | - |
| Methyl methacrylate <u>Метилметакрилат</u> | C ₅ H ₈ O ₂ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | + | - | - | - | - |
| Methyl phenyl ketone (Acetophenon) <u>Метилфенилкетон</u> | C ₈ H ₈ O | 202 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | + | - | - | - | - |
| Milk <u>Молоко</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | | + | + | + | + |
| Mineral water <u>Минеральная вода</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mixed acids - nitric - hydrofluoric - sulphuric Смешанные кислоты - азотная - плавиковая - серная | 15 % HNO ₃ 15 % HF 18 % H ₂ SO ₄ | | 3 части 1 часть 2 части | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | ○ | - | ○ | - | + | - | ○ | + | - | ○ |
| Mixed acids - sulphuric - nitric - water Смешанные кислоты - серная - азотная - вода | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 10 % 20 % 70 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | - | + | - | + | - | ○ | + |
| Mixed acids - sulphuric - nitric - water Смешанные кислоты - серная - азотная - вода | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 50 % 33 % 17 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | - | - | + | - | + | - | - | ○ |
| Mixed acids - sulphuric - nitric - water Смешанные кислоты - серная - азотная - вода | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 50 % 31 % 19 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | - | - | + | - | + | - | ○ | ○ |
| Mixed acids - sulphuric - nitric - water Смешанные кислоты - серная - азотная - вода | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 10 % 87 % 43 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | ○ | - | - | - | - | - |
| Mixed acids - sulphuric - nitric - water Смешанные кислоты - серная - азотная - вода | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 48 % 49 % 43 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | - | - | + | - | + | - | - | - |
| Mixed acids - sulphuric - phosphoric - water Смешанные кислоты - серная - фосфорическая - вода | H ₂ SO ₄ H ₃ PO ₄ H ₂ O | | 30 % 60 % 10 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | + | + | - | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|----------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| N,N-Dimethylaniline <u>N,N-диметиланилин</u> | C ₆ H ₅ N(CH ₃) ₂ | 194 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | | + | | | | |
| N-Methylpyrrolidon <u>N-метилпирролидон</u> | C ₅ H ₉ NO | 204 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | ○ | + | ○ | | | |
| Naphthalene <u>Нафталин</u> | C ₁₀ H ₈ | 218 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | | + | + | + | - | + | + | - | ○ |
| Nickel salts, aqueous, inorganic <u>Соли никеля, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Nitrating acid <u>Нитрующая смесь, смесь азотной и серной кислот,</u> | H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O | | 65 % 20 % 15 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | | - | - | + | - | + | - | - | - |
| Nitric acid <u>Азотная кислота</u> | HNO ₃ | | 6.3 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | - | + |
| Nitric acid <u>Азотная кислота</u> | HNO ₃ | | 25 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | ○ | + | + | + | | | |
| Nitric acid <u>Азотная кислота</u> | HNO ₃ | | 65 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | + | - | ○ | - | + | - | + | ○ | - | ○ |
| Nitric acid <u>Азотная кислота</u> | HNO ₃ | | 85 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | + | - | + | - | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|---|-------------------|----------------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nitric acid <u>Азотная кислота</u> | HNO ₃ | | 100 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Nitrobenzene <u>Нитробензол</u> | C ₆ H ₅ -NO ₂ | 209 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | ○ | + | - | - | - |
| Nitrotoluene (o-, m-, p-) <u>Нитротолуол (o-, m-, p-)</u> | C ₇ H ₇ NO ₂ | 222 - 238 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | ○ | + | - | ○ | ○ | - | - |
| Nitrous acid <u>Азотистая кислота</u> | HNO ₂ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | - | + | + | + | | | |
| Nitrous gases (Nitric oxide) <u>Азотистые газы (Азотная окись)</u> | NOx | | разбавленный, влажный, безводный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | ○ | ○ | + | ○ | + | ○ | + | + |
| Oleic acid <u>Олеиновая кислота</u> | C ₁₇ H ₃₃ COOH | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | + | + | + | - | + | ○ | - | - |
| Oleum <u>Олеум</u> | H ₂ SO ₄ +SO ₃ | | 10 % so3 | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Olive oil <u>Оливковое масло</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | - | + | + | + | + |
| Oxygen <u>Кислород</u> | O ₂ | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|------------------------------------|-------------------|---------------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ozone <u>Озон</u> | O ₃ | | до 2 %, в воздухе | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | ○ | ○ | ○ | ○ | + | - | ○ | + |
| Ozone <u>Озон</u> | O ₃ | | холодный насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | ○ | ○ | ○ | - | + | - | ○ | + |
| Palm oil, palm nut oil <u>Пальмовое масло, масло пальмового ореха</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | | + | + | + | - | + | + | + | ○ |
| Paraffin emulsions <u>Керосиновые эмульсии</u> | | | коммерчески стандартный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | - | + | + | + | + |
| Paraffin oil <u>Керосин</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | ○ | + | + | + | - | + | + | + | ○ |
| Perchlorid acid <u>Перхлорная кислота</u> | HClO ₄ | | 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | - | + |
| Perchlorid acid <u>Перхлорная кислота</u> | HClO ₄ | | 70 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | | - | ○ | - | + | - | - | + |
| Perchloro-ethylene (Tetrachlorethylene) <u>Перхлорэтилен (тетрахлорэтилен)</u> | Cl ₂ C=CCl ₂ | 121 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | | ○ | ○ | + | - | + | + | ○ | - |
| Phenol <u>Фенол</u> | C ₆ H ₅ -OH | 182 | до 10 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | + | + | + | + | + | - | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|---|-------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Phenol <u>Фенол</u> | C ₆ H ₅ -OH | | до 90 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | + | + | + | - | + | - | ○ | - |
| Phosgene <u>Фосген</u> | COCl ₂ | | газообразный технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | ○ | ○ | + | + | + | + | + | + |
| Phosgene <u>Фосген</u> | COCl ₂ | 8 | жидкий, технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | + | ○ | + | + |
| Phosphoric acid <u>Ортофосфорная кислота</u> | H ₃ PO ₄ | | 85 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | + | + |
| Phosphoric acid <u>Ортофосфорная кислота</u> | H ₃ PO ₄ | | до 95 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | ○ | + | - | - | - |
| Phosphorous chlorides: - trichloride <u>трихлорид</u> - pentachloride <u>пентахлорид</u> - oxichloride <u>оксихлорид</u> <u>Хлориды фосфора:</u> | PCl ₃ PCl ₅ POCl ₃ | 175 162 105 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | | - | - | - | - |
| Photographic developer <u>Фотопроявитель</u> | | | коммерчески стандартный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | ○ | + | + |
| Photographic emulsions <u>Фотоэмульсии</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | ○ | + | + |
| Photographic fixer <u>Фотозакрепитель</u> | | | коммерчески стандартный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--------------------|-------------------|---------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Phthalic acid <u>Фталевая кислота</u> | $C_6H_5(COOH)_2$ | Fr., 208 | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + O - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + O - - - - - | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O + + + + | + + + + + + + |
| Potassium hydroxide <u>Гидроксид калия (Едкое кали)</u> | KOH | | 50 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | O O O O O O O | - - - - - - - | + + + + + + + | + + O + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | O O O O O O O | O O O O O O O | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Potassium aluminium salts (alum), aqueous, inorganic <u>Алюмо-калиевые соли (квасцы), водные, неорганические</u> | $KAl(SO_4)_2$ | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Potassium persulphate (Potassium Peroxidsulfate) <u>Персульфат калия (Пероксидсульфат калия)</u> | $K_2S_2O_8$ | | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Potassium-hypochlorite <u>Гипохлорид калия</u> | KOCl | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + O - - - - - | O O O O O O O | - - - - - - - | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O | + + + + + + + | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O |
| Propane <u>Пропан</u> | $H_3C-CH_2-CH_3$ | | технически чистый, газообразный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | + + + + + + + | - - - - - - - | O + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O |
| Propane <u>Пропан</u> | $H_3C-CH_2-CH_3$ | -42 | технически чистый, жидкий | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | O O O O O O O | O O O O O O O | O O O O O O O |
| Propanol, n- and iso- <u>Пропанол, n- и iso -</u> | C_3H_7OH | 97 bzw . 82 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + O O + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | + + O + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + |
| Propionic acid <u>Пропионовая кислота</u> | CH_3CH_2COOH | 141 | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + O + + + + | O O O + + + + | - - - - - - - | + + + + + + + | + + + + + + + | + + + + + + + | O O O + + + + | - - - - - - - | - - - - - - - | O O O + + + + | O O O + + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|--|--|-------------------|-------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Propionic acid <u>Пропионовая кислота</u> | H ₃ C-CH ₂ -COOH | 141 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + ○ | ○ | - | + ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ | + ○ ○ ○ | + | - | - | - |
| Propylene glycol <u>Пропиленгликоль</u> | C ₃ H ₈ O ₂ | | < 50 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | - | + | + + + + | + + + + | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ |
| Propylene glycol <u>Пропиленгликоль</u> | C ₃ H ₈ O ₂ | 188 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | + | + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ | + + + ○ |
| Pyridine <u>Пиридин</u> | C ₅ H ₅ N | 115 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | + | ○ | - | - | - | - |
| Salicylic acid <u>Салициловая кислота</u> | C ₆ H ₄ (OH)COOH | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | + | + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + |
| Sea water <u>Морская вода</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + ○ | + + + | + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + ○ | + + + ○ |
| Silicic acid <u>Кремниевая кислота</u> | Si(OH) ₄ | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + | + + + | + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | - | + + + + | + + + + |
| Silicone oil <u>Кремний-органическое масло</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + ○ - | + + | + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + ○ + | + + + + |
| Silver salts, aqueous, inorganic <u>Соли серебра, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + + + + | + + + + | + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + | + + + + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|---|-------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sodium chlorite <u>Хлорит натрия</u> | NaClO ₂ | | разбавленный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | + | - | ○ | + |
| Sodium hypochlorite <u>Натрия гипохлорит</u> | NaOCl | | 12.5 % активного хлора, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | ○ | - | ○ | ○ | ○ | + | ○ | - | - | + |
| Sodium persulphate <u>Натрия персульфат</u> | Na ₂ S ₂ O ₈ | | холодный насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | + | + |
| Sodium salts, aqueous, inorganic <u>Соли натрия, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Stannous chloride <u>Дихлорид олова</u> | SnCl ₂ | | холодный насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Starch solution <u>Раствор крахмала</u> | (C ₆ H ₁₀ O ₅) _n | | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Styrene <u>Стирол (винилбензол)</u> | H ₅ C ₆ -CH=CH ₂ | 145 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | | | + | | + | | | |
| Succinic acid <u>Янтарная кислота</u> | HOOC-CH ₂ -CH ₂ -COOH | Fr., 185 | водный, все | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Sulfuryl chloride <u>Сульфурилхлорид</u> | SO ₂ Cl ₂ | 69 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | ○ | | + | - | ○ | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--------------------------------------|-------------------|---------------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sulphur dioxide <u>Сернистый газ</u> | SO ₂ | | технически чистый, жидкий | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | - | - | ○ | - | - | ○ |
| Sulphur dioxide <u>Сернистый газ</u> | SO ₂ | | все, влажный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | + | + | - | - | ○ |
| Sulphureous acid <u>Сернистая кислота</u> | H ₂ SO ₃ | | насыщенный, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | - | - | ○ |
| Sulphuric acid <u>Серная кислота</u> | H ₂ SO ₄ | 195 | до 80 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | ○ | + | - | - | + |
| Sulphuric acid <u>Серная кислота</u> | H ₂ SO ₄ | | 96 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | - | - | - | - | + | - | - | - |
| Sulphuric acid <u>Серная кислота</u> | H ₂ SO ₄ | 340 | 98 % | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | - | - | - | ○ | - | - | - | - |
| Tannic acid <u>Дубильная кислота</u> | | | все, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | | | + | + | + | + |
| Tetrachlorethylene <u>Перхлорэтилен</u> | Cl ₂ C-CCl ₂ | 121 | | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | + | - | + | | | |
| Tetrachlorethane <u>Тетрахлорэтан</u> | Cl ₂ CH-CHCl ₂ | 146 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | + | - | ○ | - | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tetraethylene lead <u>Тетраэтилсвинец</u> | (C ₂ H ₅) ₄ Pb | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | - | + | + | + | ○ | + | + | ○ | + |
| Tetrahydrofurane <u>Тetraгидрофуран</u> | C ₄ H ₈ O | 66 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | - | ○ | - | - | - | - |
| Tin salts, aqueous, inorganic <u>Соли олова, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Toluene <u>Толуол</u> | C ₆ H ₅ -CH ₃ | 111 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | + | - | + | - | - | - |
| Trichloro-methane <u>Трихлорметан</u> | CHCl ₃ | 61 | 100 % | 20 40 60 80 100 120 140 | | | | | | + | | + | | | |
| Trichloroacetic acid <u>Трихлоруксусная кислота</u> | Cl ₃ -C-COOH | | 50 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | - |
| Trichloroacetic acid <u>Трихлоруксусная кислота</u> | Cl ₃ -C-COOH | 196 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | ○ | - | - | + | + | ○ | ○ | - | - | - | - |
| Trichloroethane <u>Трихлорэтан</u> | Cl ₃ -C-CH ₃ | 74 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | ○ | ○ | + | - | + | - | - | - |
| Trichloroethylene <u>Трихлорэтилен</u> | Cl ₂ C=CHCl | 87 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | ○ | + | - | + | - | - | - |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM |
|---|--------------------|-------------------|-------------------|---|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Triethylamine <u>Триэтиламин</u> | $N(CH_2-CH_3)_3$ | 89 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | - | - | - | - | - | - |
| Trifluoro acetic acid <u>Трифторуксусная кислота</u> | $F_3C-COOH$ | | до 50 % | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | ○ | - | - | - | - |
| Turpentine oil <u>Терпентиновое масло (живичный скипидар)</u> | | | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | + | - | - | ○ | - | + | + | + | ○ | - | - |
| Urea <u>Мочевина</u> | $H_2N-CO-NH_2$ | Fr., 133 | до 30 %, водный | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Urine <u>Моча</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Vinyl acetate <u>Винилацетат</u> | $CH_2=CHOOCCH_3$ | 73 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | + | + | + | + | - | - | - | - |
| Vinyl chloride <u>Винилхлорид</u> | $CH_2=CHCl$ | -14 | технически чистый | 20 40 60 80 100 120 140 | - | - | - | - | - | + | - | + | - | - | |
| Waste gases containing - Alkaline <u>Отработанные газы, содержащие щелочь</u> | | | | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | ○ | + | + | + | + | + |
| Waste gases containing - Hydrochloric acid <u>Отработанные газы, содержащие соляную кислоту</u> | | | все | 20 40 60 80 100 120 140 | + | + | | + | + | + | + | + | ○ | + | + |

| Химическая среда | Химическая формула | Точка кипения, С* | Концентрация | Т° | PVC-U | PVC-C | ABS | PE | PP-H | PVDF | EPDM | FPM | NBR | CR | CSM | |
|---|---|-------------------|-------------------|-----|-------|-------|-----|----|------|------|------|-----|-----|----|-----|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Waste gases containing - Hydrogen fluoride <u>Отработанные газы, содержащие фторводород</u> | | | следы | 20 | + | + | | + | + | + | ○ | + | + | + | + | |
| | | | | 40 | + | + | | + | + | + | ○ | + | ○ | + | + | |
| | | | | 60 | + | + | | + | + | + | ○ | + | - | ○ | + | + |
| | | | | 80 | | + | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Waste gases containing - Nitrous gases <u>Отработанные газы, содержащие оксиды азота</u> | | | следы | 20 | + | + | | + | ○ | + | + | + | ○ | + | + | |
| | | | | 40 | + | + | | ○ | ○ | + | ○ | + | - | + | + | |
| | | | | 60 | + | + | | ○ | ○ | + | ○ | + | | ○ | + | |
| | | | | 80 | | + | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Waste gases containing - Sulphur dioxide <u>Отработанные газы, содержащие сернистый газ</u> | | | следы | 20 | ○ | ○ | | + | + | + | + | + | ○ | + | + | |
| | | | | 40 | + | + | | + | + | + | + | + | - | + | + | |
| | | | | 60 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Water, drinking, chlorinated <u>Вода, питьевая, хлорированная</u> | | | 0.1 ppm cl2 | 20 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 40 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 60 | + | + | + | + | + | + | ○ | + | ○ | + | + | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Water - distilled - deionised <u>Вода - дистиллированная - деионизированная</u> | H ₂ O | 100 | | 20 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | | | | 40 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | | | | 60 | + | + | + | + | + | ○ | + | + | + | + | | |
| | | | | 80 | | + | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Xylene <u>Ксилол</u> | C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂ | 138 - 144 | технически чистый | 20 | - | - | - | - | - | | - | + | - | - | - | |
| | | | | 40 | | | | | | | | | ○ | | | |
| | | | | 60 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |
| Zinc salts, aqueous, inorganic <u>Соли цинка, водные, неорганические</u> | | | насыщенный | 20 | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | |
| | | | | 40 | + | + | | + | + | + | + | + | | | | |
| | | | | 60 | + | + | | + | + | + | + | + | | | | |
| | | | | 80 | | + | | | + | + | + | + | | | | |
| | | | | 100 | | | | | | + | | | | | | |
| | | | | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 140 | | | | | | | | | | | | |